

MULTISYSTEM

MS20R – MS30R – MS40R – MS60R



Multisystém je najuniverzálnejší nástroj v ponuke demolačných zariadení MBI. Výkonné teleso môže byť vybavené niekoľkými typmi čelustí pre rôzne aplikácie. Multisystém používa dva veľké synchronizované valce k zabezpečeniu vyrovnaného tlaku na materiál. Je vybavený plnou rotáciou 360°.

Čeluste - drvič – pulverizér

Sú určené na druhotnú demoláciu. Spracúvajú demolovaný materiál, oddeľujú armovacie tyče z betónu.

Čeluste - nožnice

Nožnice sa používajú na priemyselnú demoláciu pri strihaní rôznych materiálov ako profilové tyče, potrubia, kontajnerov, železničných podvozkov, atď.

Čeluste – kombi

Sú špeciálne určené a konštruované na

zmiešané železobetónové aplikácie, spájajú výhody nožnic a drviča. Spracúvajú silne armované betónové konštrukcie a v betóne zaliate oceľové nosníky „I“ bez výmeny čelustí.

Čeluste – nožnice na plech

Používajú sa na spracovanie nad i podzemných nádrží. Tento typ čelustí dokáže strihať oceľ nádrží čisto, znižuje deformáciu materiálu, zabezpečí lepšie vyťaženie vozidiel.

Čeluste – drvič – strihač

Sú určené pre prvotnú demoláciu. Rozrušujú hlavnú konštrukciu budovy.

Hlavná charakteristika

- 4 modely upevňované na výložník pre rýpadlá 12-50 t
- 4 modely upevňované miesto lyžice pre rýpadlá 18-75 t
- plynulé otáčanie 360° umožňuje rýchle a presné polohovanie pri všetkých druhoch prác
- rýchlostný ventil pre kratšie časy cyklov
- pri výrobe sa používa iba vysokokvalitná oceľ, ktorá zabezpečuje maximálnu životnosť a minimálnu údržbu



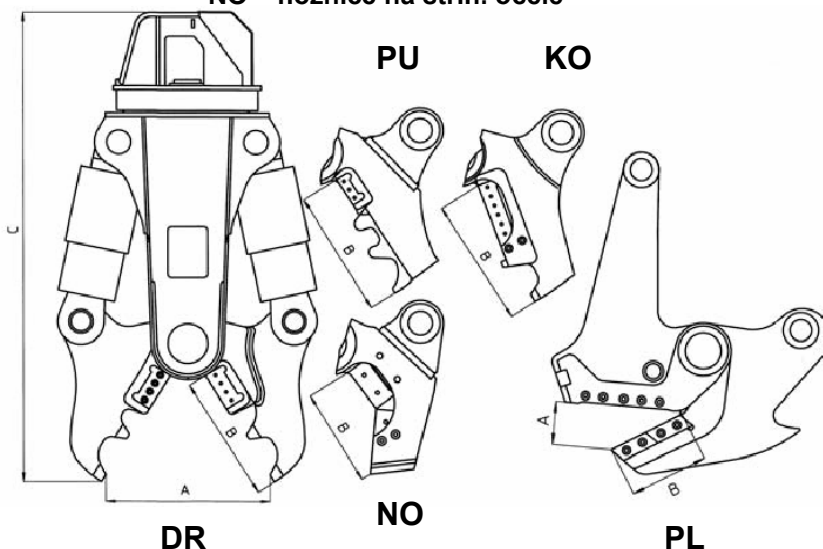
DR – drvič – strihač

PU – drvič – pulverizér

NO – nožnice na strih. ocele

KO – kombi čeluste

PL – nožnice na plech










Rozmery

		MS20R	MS30R	MS40R	MS60R	
		mm	mm	mm	mm	
Otvorenie čelustí	DR	758	830	1215	1705	
	PU	680	790	945	1150	
	NO	385	480	665	875	
	KO	690	780	1065	1385	
	PL	225	225	285	365	
Otvorenie čelustí	DR	580	690	1015	1160	
	PU	565	710	850	905	
	NO	430	495	685	790	
	KO	580	725	1010	1120	
	PL	375	375	465	555	
Otvorenie čelustí	DR	2120	2330	3045	3255	
	PU	2150	2370	2950	3095	
	NO	2090	2260	2845	3165	
	KO	2160	2390	3070	3355	
	PL	2145	2220	2705	3090	
Otvorenie čelustí	PU	L	390	390	480	800



Tabuľka strihania

	Tyč	Rúra	Profil I	Profil H	Plech	Profil L	Koľajnica
							
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
MS20R	55		250	160	12		
MS30R	60		330	200	14		
MS40R							
MS60R	90		500	320	20	200x24	

Technické údaje

			MS20R	MS30R	MS40R	MS60R
Hmotnosť rýpadla (montáž namiesto lyžice)		t	18-25	25-35	35-50	50-75
Hmotnosť rýpadla (montáž priamo na výložník)		t	12-18	15-24	24-30	30-50
Sila valca		t	110	145	215	247
Hmotnosť s čeľustami DR	DR	kg	1950	2500	4350	6040
Sila na predných zuboch		t	89	104	136	151
Sila v strede		t	125	146	191	224
Sila strihania		t	240	284	400	430
Dĺžka čepele		mm	180	250	250	300
Hmotnosť s čeľustami PU		PU	kg	2050	2650	4500
Sila na predných zuboch	t		86	92	146	176
Sila v strede	t		113	126	200	297
Sila strihania	t		247	296	400	571
Dĺžka čepele	mm		140	200	250	220
Hmotnosť s čeľustami NO	NO	kg	2000	2600	4200	6100
Sila v predu		t	86	95	142	166
Sila na čepeli		t	207	237	352	417
Sila na čape		t	314	324	514	581
Dĺžka čepele		mm	208	245	355	416
Hmotnosť s čeľustami KO	KO	kg	2000	2600	4500	6180
Sila na predných zuboch		t	82	94	131	138
Sila v strede		t	137	171	256	286
Sila strihania		t	224	300	467	507
Dĺžka čepele		mm	180	220	290	300
Hmotnosť s čeľustami PL	PL	kg	1950	2550	3850	5300
Sila v predu		t	63	110	172	201
Sila v strede čepele		t	97	170	271	335
Sila strihania		t	335	460	769	982
Pracovný tlak hydrauliky		bar	320-350	320-350	320-350	320-350
Prietok oleja		l/min	150-200	200-250	250-300	280-320
Typ otáčania		—	360°Hyd.	360°Hyd.	360°Hyd.	360°Hyd.
Max. tlak oleja hydr. motora		bar	90-100	90-100	100-115	100-115
Prietok oleja hydr. motora		l/min	30-40	30-40	30-40	30-40
Čas zatvárania pri max. prietoku oleja		s	2,49	2,94	4,34	5,30
Čas otvárania pri max. prietoku oleja		s	2,60	2,44	4,16	6,63
Počet cyklov za minútu pri max. prietoku oleja		cykl./min	11,8	11,1	7,1	5
Počet otočení za minútu pri max. prietoku oleja		ot./min	8,3	8,1	6,7	5,7
Prípojka hydrauliky – piesty		—	¾"SAE 6000 p.s.i.	1" SAE 6000 p.s.i.	1"1/4 SAE 6000 p.s.i.	1"1/4 SAE 6000 p.s.i.
Prípojka hydrauliky – otáčanie		—	½" G	½" G	½" G	½" G
Rýchlostný ventil		—	ÁNO	ÁNO	ÁNO	ÁNO
Vymeniteľné opotrebitelné časti		—	ÁNO	ÁNO	ÁNO	ÁNO

* hmotnosť nezahrňuje štandardný adaptér
Boli uskutočnené skúšky strihania na skúšobnom materiály.
Uvedené výkony boli dosiahnuté pri maximálnych hodnotách tlaku.

LANDAL, s. r. o.
Priemyselná 1238
931 01 Šamorín
tel./fax: 031/5624447,
5624820